



浙江武精机器制造有限公司

质量诚信报告



编制： 黄锦泉

批准： 朱剑峰

2022 年 4 月

目 录

前言..... 1

总经理致辞..... 2

一、公司简介..... 3

二、企业质量理念..... 3

三、企业质量管理..... 4

四、质量诚信管理..... 9

五、质量管理基础..... 12

六、产品质量责任..... 15

前 言

本公司出具的质量诚信报告，是依据国家有关质量法律法规、规章及相关行业质量标准、规范等进行编制。报告中关于公司质量诚信和质量管理情况是公司现状的真实反映，本公司对报告内容的客观性负责，对相关论述和结论真实性负责。

报告范围：

本报告的组织范围为浙江武精机器制造有限公司。本报告描述了2021年1月1日至2021年12月31日期间，公司在质量管理、产品质量责任、质量诚信管理等方面的理念、制度、采取的措施和取得的绩效等。

报告发布形式：

本公司每年定期发布一次质量诚信报告，本报告以PDF电子文档形式在本公司网站向社会公布，欢迎下载阅读并提出宝贵意见。

总经理致辞

诚信是做企业的基本准则，浙江武精机器制造有限公司致力于为公司价值链上的所有参与者创造公平、透明、开放的环境和企业文化。

公司高度重视质量、环境、职业健康安全体系的建设，建立了完善的管理体系，并通过了第三方认证，建立了一套科学、完善的质量管控机制，受到国内外客户的广泛认可，为公司进一步开拓市场提供了可靠的质量保证。

在现代经济社会中，诚信不仅是一种道德规范，也是能够为企业带来经济效益的重要资源，质量诚信更是赢取客户的核心要素，企业文化要求全体员工讲诚信，以诚立身，塑造诚信文化，提升企业核心竞争力，努力打造最受顾客欢迎的矿机和配套耐磨钢铸件生产企业。

浙江武精机器制造有限公司

总经理:王勇武

报告正文

一、公司简介

公司创建于 1993 年，现占地面积 14 万平方米，员工 700 多人，是一家集研发、生产、销售矿山破碎筛分机械和耐磨钢铸件为一体的省隐形冠军企业、省科技型民营企业、全国铸造分行业排头兵企业、国家高新技术企业、国家“专精特新”小巨人企业。公司年产各种型号的破碎机、制砂机、振动筛、洗选机、输送机、提升机 200 余台（套），年产高锰钢、合金钢、高铬铸铁、中铬铸铁等各种耐磨钢铸件近 40000 吨。武精产品是浙江省名牌产品、浙江省出口名牌产品，武精商号是浙江省知名商号。公司产品远销国内各省（市、区）和世界 40 多个国家和地区。

公司自创建至今，荣获县、市、省、国家授予的各种荣誉 100 多项（次），获得国家授权专利 39 项，10 余种产品获浙江省、金华市科技项目成果奖，公司被国家矿山机械标准化技术委员会列为“强力圆锥破碎机”的国家行业标准制订单位之一，“强力旋回破碎机（PLX-120/125）”浙江制造团体标准第一起草单位。

二、企业质量理念

公司自创立至今，始终致力于产品质量的管控，秉持产品质量是企业生存和发展的基石，是占领市场和赢得顾客的先决条件，质量源自于心，企业依存于顾客的理念，不断的完善和提升公司的质量管理水平。公司策划并贯彻了“以精心制作为基础，以持续改进为手段，以科技创新为动力，以顾客满意为目的”的质量管理方针和“遵纪守

法，预防为主，持续改进，实现员工安康，创建和谐环境”的安全、环境管理方针。公司在经营活动中，严格按相关法律法规要求、质量管理体系标准要求、管理体系文件要求执行，使企业的质量管理体系得到有效保持和持续改进，使产品质量得到有力的保障和不断的提升，从而使企业各项质量目标得以有效达成。

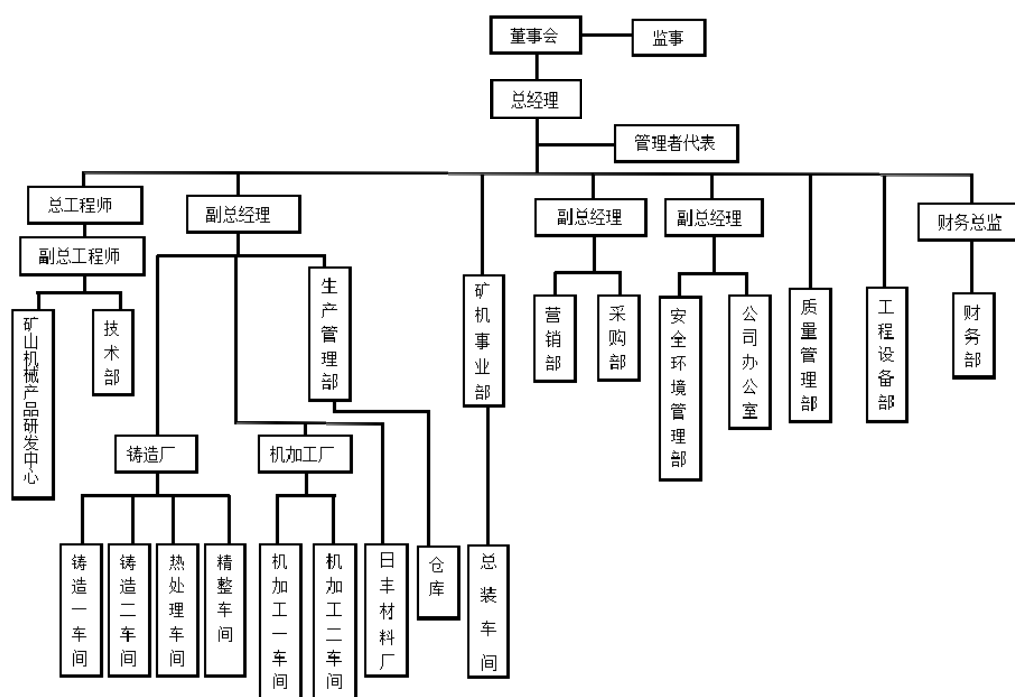
为从根本上加强和提升质量管理，提高公司经营质量，公司更以卓越绩效模式的导入为契机，推行全面质量管理，运用项目管理，通过内部审核、自我评价、第二方审核、第三方审核或评价、质量月、改善提案和技改课题发表会等活动，不断寻找改进的机会改进质量管理，逐步实现卓越绩效。公司自建立以来，公司从未出现过重大产品质量投诉，在历年接受各级质量技术监督部门的抽检中，合格率均达100%。

三、企业质量管理

（一）质量管理机构

产品是过程的输出或结果。产品的质量是由过程质量决定的，过程的质量是由质量体系的质量决定的。为确保体系、过程、产品的质量，公司依据质量管理体系标准要求，运用过程方法，识别了所需的过程及其顺序和相互作用，明确过程输入、输出、接口、资源、准则、绩效目标，建立了公司的质量管理体系架构。

公司质量管理体系组织机构图



公司总经理履行了如下职责：

- 1) 参与品质战略的制订、评审确定品质战略；
- 2) 向本组织传达满足顾客要求和法律法规要求的重要性；
- 3) 制定管理方针；
- 4) 确保质量目标的制定；
- 4) 进行管理评审；
- 5) 确保资源的获得；
- 6) 亲自参与每月质量例会；
- 7) 参与重大产品质量评审和质量改进活动；
- 8) 参与质量表彰活动；
- 9) 建立明确的质量事故问责制、质量安全追溯制度。

公司同时设立了管理者代表，确定管理者代表的职责和权限：

- 1) 确保质量、环境、职业健康安全管理体系符合标准的要求；
- 2) 确保各过程获得其预期输出；

3) 向总经理报告质量、环境、职业健康安全管理体系的绩效及其改进机会;

4) 确保在整个公司内推动以顾客为关注焦点;

5) 确保在策划和实施质量管理体系变更时保持其完整性;

6) 代表公司就质量管理的有关事宜的外部联络。

(二) 质量管理体系

1、质量管理体系方针与目标

公司已建立并持续保持了质量管理体系,制定了“以精心制作为基础,以持续改进为手段,以科技创新为动力,以顾客满意为目的”的质量管理方针和“遵纪守法,预防为主,持续改进,实现员工安康,创建和谐环境”的安全、环境管理方针,并通过手册、布告栏和网络向全体员工和相关方传达管理方针的含义。

为持续改善公司质量管理体系,公司每年均制定计划,实施质量管理体系内部审核,寻找体系持续改进的机会。同时,公司也会充分利用第二方、三方审核的机会,改进质量管理体系的有效性。

通过导入卓越绩效管理模式,推行全面质量管理,使公司质量管理体系从满足标准要求,向追求卓越迈进,建立了以公司战略为核心,以 GB/T19580 卓越绩效模式为框架的质量管理体系。满足顾客、员工、供应商、社会和合作伙伴五大利益相关方的要求,在公司各层次建立了相应的战略规划、质量目标。以公司绩效考核体系为依托,设立了包含质量指标在内的全面 KPI 考核和质量问责制。

2、质量教育

在体系运行过程中,公司基于 PDCA 的系统方法,运用各种科学、有效的工具,测量、分析、改进质量管理体系的有效性及各部門、各层次的绩效,并采用标杆对比和学习的方式,不断修正个人工作思想和意识,确保实现个人和公司整体目标。公司根据公司的具体情况,

开展各项教育培训工作；对外，积极与顾客和政府职能部门及各类培训机构外部进行沟通交流，适时邀请专家对公司员工进行专项培训。公司定期结合体系运行情况和质量实际表现情况，对各级员工开展有针对性的质量教育，对质量控制点进行专项管理，确保制造过程产品质量的一致性。

为牢固树立全体员工的诚信意识，公司每年年初制定包含质量诚信教育培训在内的年度培训计划，各部门认真组织实施。公司还通过网站、企业微信群，各单位利用早会等多种方式对企业员工进行质量诚信教育。公司对在质量诚信教育培训中成绩优异的人员给予一定的奖励，通过培训后在工作岗位上起着模范带头或成绩突出的员工也给予一定奖励，同时在员工中宣传和推广经验。

3、质量法规及责任制度

公司通过收集法律法规及其它标准、要求，制定内部相关标准，使产品达到国家法律法规和国家、行业标准和团体标准的要求，在产品质量上践行社会责任。同时，公司制定了年度和月度质量考核奖惩制度，奖优罚劣。对出现的产品质量问题遵循“四不放过”原则。

表 1 公司所遵守的质量标准和其他相关法律

类 别	内 容
员工权益 社会责任	《劳动法》、《劳动合同法》、《工会法》、《消费者权益保护法》、《环境保护法》、《安全生产法》、《职业病防治法》、《妇女权益保障法》等
产品标准执行 与制定	主要执行国家标准和行业标准及出口目的地国的标准。获得浙江制造认证的产品执行“浙江制造”团体标准。

为确保质量管理体系运行的充分性和有效性，公司制定了《内部审核控制程序》，并培养了内审员团队。每年至少安排一次内审，对于审核中发现的不符合项，由责任部门分析原因，制定纠正或预防措施，落实整改，并验证整改效果，最终形成内部审核报告，对体系的

整改及不符合项的预防提出建议，并作为管理评审的一个重要输入，报告最高管理者。

公司制定了《不合格品控制程序》、《改进控制程序》，对不合格品进行了严格管控。公司制定了检验标准，产品经过检验检测合格后方可流入下道工序或出厂。任何不合格产品均有明确的标识、记录、隔离和处理等要求，不合格产品返工返修后，必须经过重新检验合格后才能进入下道工序。

同时，对于所有出现的不合格，均有详细记录，并由专人进行统计分析后，由责任部门依据《改进控制程序》制定纠正措施并进行整改，评估纠正措施有效之后方能关闭问题项。

此外，公司对产品研发、技术改进和产品实现过程，强调标准化，通过品管圈等活动，充分应用 PDCA 循环，持续改善，追求卓越。

（三）质量安全风险管理

公司所有产品和过程，均按 ISO9001: 2015 要求按过程方法进行产品的设计和开发，运用风险分析等方法，进行产品生命周期的风险分析，根据管理手册的要求对包括产品质量安全风险在内的各项风险和机遇进行识别和评价，采取必要的措施，降低风险。并编制工艺流程图、生产工艺规程、作业指导书等文件，对每项产品要求和过程环节进行风险分析。做到每一个环节严格控制，严格把关，确保所有产品生产都符合相关要求，确保最终产品质量的合格。

管理手册已明确对需要确认的过程进行确认和定期再确认的要求，以确保过程实现策划结果的能力。

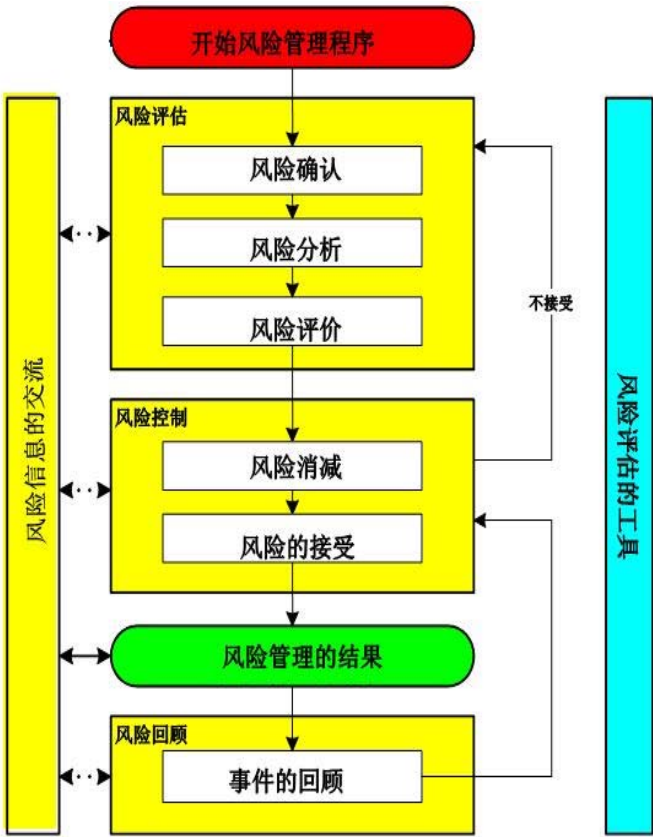
在整个产品实现过程中，由质量管理部进行严格的质量把控，如进货检验、工序检验、最终检验，进行层层把关。

公司在质量管理和控制上，建立了评审放行制度，防范质量安全风险。公司制定了质量安全应急预案，成立了以总经理为组长，质量

管理部主管为副组长，技术部、营销部、采购部、车间主管为组员的应急领导小组。并明确了应急领导小组及各相关部门职责。

公司为快速反应，有效的降低风险，还制定了《风险和机遇应对控制措施程序》建立了风险和机遇的识别和评价的成文信息，防范和降低质量安全风险。

下图为风险管理流程图。



四、质量诚信管理

（一）质量承诺

1) 诚信守法

高层领导遵循”为顾客创造价值，为员工创造机会，为社会创造效益。”的核心价值观，严格遵循《公司法》、《合同法》、《产品质量法》、《安全生产法》、《环保法》、《劳动法》以及矿机和铸造行业的要求，建立实施了质量、环境、职业健康安全管理体系。公

司实施了员工法律知识培训,开展普法教育活动,鼓励表彰员工的“正能量”,使诚信守法深入公司全体员工的意识和行为。公司合同主动违约率为零,从不拖欠银行贷款,逾期应收账款降至合理范围,公司高层、中层领导都没有违法乱纪纪录,员工违法次数为零,在顾客、供方、员工、社会中树立了良好的信用道德形象。

2) 满足客户需求

公司高度重视技术研发,通过自主研发,提升产品质量,为客户提供较高性价比的产品。公司加强研发力量的投入,以客户需求为中心,积极听取客户关于功能、质量、成本等方面的意见和建议,开展产品改进和创新活动,满足客户对产品和交期的需求。在产品质量方面,公司严格执行质量管理体系的相关要求,通过开展技术攻关、质量改进、提案改善小组等活动,保障产品质量安全。

多年来,公司在整个经营活动中,严格遵守与各有关方签订的保密协议,获得了客户的高度评价,并经常被顾客约请参与顾客新项目的开发工作。

(二) 运作管理

1) 产品设计诚信管理

公司严格依照 ISO9001: 2015 8.3 的要求控制产品设计与研发活动,从研发立项、项目策划、输入评审、设计验证、评审和确认、设计过程各类活动记录、研发过程总结、设计变更控制等覆盖研发的整个过程。尊重他人知识和参与践行保护知识产权是我司设计开发工作的重要内容之一。

2) 原材料或零部件采购诚信管理

企业根据物料对产品质量构成的风险程度,将物料分类管理。对物料供应商,除了必须符合法定的资质外,必要时进行现场查验。并对物料供应商建立质量档案。对采购的每批次原材料进行检验,凡未

达到规定标准的原材料一律不得入库使用。对生产所需的原料、辅料、包装材料进行投料前复核，保证物料的投入和产品的产出数量与工艺要求相一致，确认无潜在质量隐患。

3) 生产过程诚信管理

公司生产车间具体负责生产管理和现场流程管理工作。制定并逐步完善了各种生产管理制度、工作标准、岗位操作规程和各类工艺规程。采用车间集中培训和班前、班后会对各岗位操作人员进行全面的岗位技能培训，并采用多种方式进行督查、考核，增强员工质量意识，提高操作水平。在生产过程中，严格执行“不生产不合格品，不接收不合格品，不流转不合格品”的“三不原则”，对关键工序设质量控制点，制定了各项工序的作业指导书。各级管理人员严格履行管理职责，及时检查，及时纠正差错，保证生产秩序和产品质量的稳定。

各过程的生产记录和质量记录按文件控制程序和记录控制程序要求进行管理。员工严格按照要求操作，并填写生产记录，做到字迹清晰、内容真实、数据完整，操作人及复核人签名确认。生产结束后，部门主管把记录汇总、复核，及时上交主管部门，经主管部门审核无误后，按批号整理归档，由专人管理，满足产品质量可追溯性。

公司根据行业特点及实际情况，通过两化融合管理活动，加强生产过程的信息化建设水平，应用 ERP 等管理系统对整个生产过程进行数据采集和监控，对公司整个矿机和耐磨铸钢件生产过程实行信息化管理。同时，挖掘内部潜力，发挥技术骨干人员的力量，开展对现有设备进行持续性改造或科技创新工作，成立技术攻关小组，对薄弱环节进行技术攻关，完成了多项技术攻关工作和防错设计及自动化设计制作；生产员工上岗前要经过培训及考核，建立全员培训档案，通过集中培训、班前会培训、“传、帮、带”、目视化等多种方式进行培训，强化其工作技能和质量意识。

（三）营销管理

公司根据战略要求，对市场进行细分，以提高资源和运作的有效性针对性。公司按顾客类型和需求特点进行分类。针对不同类型顾客确定顾客的需求与期望，针对其需求与期望来确定适当的方法，建立相应的体系与团队，建立各种渠道和方法，针对性的进行顾客需求与期望的了解。

公司通过行业展会、行业会议、行业标委会、公共媒体、互联网、外部机构等渠道，以问卷调查、面对面或电话访谈、观察查询、外部委托等方法，了解客户的需求和期望。

公司有关部门定期搜集顾客信息，解析后确定的顾客需求信息按照不同细分市场进行分类梳理总结，形成不同顾客群的需求与期望数据库，并从中归纳出针对不同细分市场顾客群总体需求特点的汇总资料，供产品规划、产品开发设计、过程控制等决策时参考。

公司树立“以客户需求为导向”的服务理念，要求业务人员对于任何一位客户，不论成交与否，都要做到热情、周到，都要尽量满足他们的所有合理需求。制订了顾客满意和服务控制程序等相关制度，对合同评审进行规范，从各方面增加业务人员的技能和素质，提升顾客满意率。

公司建立顾客回访制度，及时了解顾客需求和满意情况，以提升顾客满意度。

公司建立及时反馈处理用户投诉的快速反应机制。对顾客的投诉意见，在顾客要求时间内完成原因分析，制定和实施纠正措施并反馈客户。

五、质量管理基础

（一）标准管理

公司将企业标准化贯穿于生产全过程，从原辅材料、包装材料的

采购、半成品、成品检验等各个环节，均制定了相关标准。从而使产品从原辅材料进厂到成品出厂的整个生产过程都处于标准化规范管理之中，对稳定产品质量、提高企业管理水平奠定了良好的基础。

（二）计量管理

公司严格执行中华人民共和国计量法、产品质量法等法律法规，从原材料采购、过程管理、生产设备、检验设备、工序检验、成品检验等环节建立了一整套管理文件和控制方法。设有专兼职计量人员负责公司的在用计量设备管理、配备和定期校检工作，注重对计量管理人员的专业培训，为公司的计量管理的规范化提供了有力的保障。

为确保产品质量，在产品生产工艺中严格过程控制，加强与生产工艺控制有关的计量管理，确保计量设备的正常运行和计量的准确性。

对计量器具从采购、入库出库严格按照审批计划和管理程序执行，仓库有专人保管计量器具，建立台帐和登记手续，计量器具的领用出库必须通过检定或校准，有检定/校准合格证方可投入使用；对在用的计量器具严格按周期检定，强化现场检查和监管，掌握其使用情况，发现问题及时处理；对存在问题部门提出整改意见，采取积极有效措施进行整改，为生产优质产品奠定了坚实的的计量基础。

（三）认证管理

目前公司已建立质量、环境和职业健康安全管理体系，公司严格按管理体系标准要求策划和运行改进体系，使企业产品的质量得到有力的保障，“以精心制作为基础，以持续改进为手段，以科技创新为动力，以顾客满意为目的”和“遵纪守法，预防为主，持续改进，实现员工安康，创建和谐环境”质量、环境、职业健康安全的管理方针得以顺利推行。自公司成立以来，从未出现过重大质量投诉，在历年接受各级质量技术监督部门的抽检中，未出现不合格情况。2020

年 10 月，奥氏体锰钢件（轧白壁/破碎壁）获得“浙江制造”品字标认证。

（四）检验检测管理

公司通过对进货的全批次检验，以保证采购的原辅材料符合规定的要求。质量管理部负责编制进货检验规程，负责原辅材料进货的检验；采购部负责不合格原辅材料的处理。

为保证所有产品在生产过程中都通过规定的检验后才能进入下一道工序，公司制定《监视测量控制程序》、《不合格品控制程序》，开展严格的产品和过程检验。质量管理部负责设立检验站和实验室，并负责组织产品检验工作；质检员负责检验点的检查、半成品、成品的检验；各生产操作工负责本工序产品的质量监视工作。公司配备了先进的检测设备，见下表：

表 2 主要的精密检测和实验分析设备

序号	使用场所	设备名称	型号	用途	先进程度
1	理化室	直读光谱仪	MAXX04-F	化学成分分析	国际先进
2		直读光谱仪	MAXX05-F	化学成分分析	国际先进
3		金相显微镜	XJP-6A	显微组织分析	国内先进
4		里氏硬度计	HT110	布洛里氏硬度测试	国内先进
5		布洛维硬度计	HBRV-187.5	洛氏硬度测试	国内先进
6		冲击试验机	JB-300	冲击韧性测试	国内先进
7		万能试验机	CHT4305	拉伸抗弯试验	国内先进
8		布氏硬度计	HB-300	冲击韧性测试	国内先进
9		超声波探伤仪	MUT600B	无损探伤检测	国内先进
10		磁粉探伤仪	B310S	无损探伤检测	国内先进
11		磨损试验机	MLD-108	耐磨性试验	国内先进
12	金加工	游标卡尺	0-300	测量尺寸	行业先进
13		游标卡尺	0-600	测量尺寸	行业先进
14		游标卡尺	0-1000	测量尺寸	行业先进
15		卷尺	0-5M	测量尺寸	行业先进
16		直角尺	0-30MM	辅助测量	行业先进

17		万能角度尺	0-320°	测量尺寸	行业先进
18	营销部	3D 扫描仪	ATIASCAN	测量尺寸和比对外形	行业先进

六、产品质量责任

（一）产品质量水平

本公司不断壮大“精干、专业、创新、高效”的设计开发团队，持续改善产品技术水平和质量性能。通过差异化市场战略，产品除销往国内各省市，还被远销欧美市场，并被国内外顾客和行业认可。

（二）产品售后责任

公司建立并实施顾客投诉处理流程，确保及时有效地处理客户投诉。客户投诉由专职人员处理，每次投诉，均严密监控，根据客户投诉类型与程度的差异，以客户为中心并注重收集和解决客户的反馈，并采取必要的纠正措施，以防止类似问题的重复发生。以电话或邮件回访的方式跟踪投诉处理过程，了解顾客的满意度。

同时，公司质量管理部对客诉信息定期监测，对市场重复发生及影响客户满意度的问题进行集中收集，并加以分析，形成报告。定期组织内部各部门召开产品质量会议，对重大产品质量问题进行攻坚改善，消除质量风险，提升产品质量满意度。

（三）企业社会责任

公司在企业不断发展的同时积极履行公共责任、公民义务及恪守道德规范。在公共责任方面，公司把环境保护和员工职业健康安全及减少能源消耗作为工作中的重点，积极创新，持续改进，取得了显著成果；在品德行为方面，公司倡导“为顾客创造价值，为员工创造机会，为社会创造效益。”的核心价值观，并兼顾顾客、公司员工、供应商和其他相关方的利益；在公益支持方面，高层领导率先垂范，员工积极参加，积极回报社会。

1) 公共责任

公司谋求企业与环境和谐发展，在取得合理利润与经济效益之下，积极投入先进设备和技术。通过对公司在企业运营中可能给社会造成的危害影响进行风险识别，并严格遵照各种相关的法律和法规，采取各种有效的治理措施，使之达到法律法规要求，维护社会公共利益。

公司产品及生产、运营过程具有一定的环境和职业健康安全风险。公司非常重视环境和职业健康安全风险控制，严格贯彻国家相关法律法规，建立和实施了环境管理体系和职业健康安全管理体系，制定并实施了《废水控制程序》《废气控制程序》《危险作业管理程序》《能资源管理控制程序》《应急准备和响应控制程序》和应急预案等制度和管理办法，每年组织签订安全管理目标责任书；建立安全预警机制和安全事故应急处理机制；每年定期开展消防紧急避险演练活动，实现环境和安卫目标；同时公司制定了《能资源管理控制程序》，制定资源节约利用制度，对可利用资源进行回收利用。公司环境、安全、能源消耗等测量指标、方法、控制过程见下表。

表 3 公共责任指标测量与控制方法

控制对象	控制项目	关键控制过程	监测方法及频次	目标
产品质量安全	产品关键理化性能指标	1、生产工艺规程、批生产记录、质量标准、SOP 等生产质量管理文件的制定和实施； 2、物料、中间产品、待包装产品和成品的检验、放行控制；	1、公司对每批产品按质量标准进行检验； 2、国家及地方市场监管机构按规定和计划抽检。	市场监督抽查合格率 100%

控制对象	控制项目	关键控制过程	监测方法及频次	目标
生产安全	火灾事故、危化品伤害、触电伤害、压力容器爆炸、高空坠落、机械伤害、场内机动车辆伤害等	1、安全生产责任制的制定与实施； 2、签订安全生产责任状； 3、危险源的识别、评价和更新； 4、管理方案的制定和实施； 5、操作规程的制定和实施； 6、应急预案的制定、培训、演练和总结。	1、每年组织一次内审； 2、体系的管理评审及第三方认证公司每年跟踪审核； 3、政府主管部门组织的安全检查； 4、公司每年组织应急预案演练； 5、每年一次安全法规合规性评价； 6、委托外部进行特种设备检验。	事故为 0
环境保护	废水、厂界噪声、固体废弃物等	1、环境因素的识别、评价和更新； 2、固体废弃物的分类存放及处置； 3、管理方案的制定和实施； 4、操作规程的制定和实施； 5、应急预案的制定、实施、评价和演练。 6、实行垃圾分类。	1、每年组织一次内审； 2、体系的管理评审及第三方认证公司每年跟踪审核； 3、每年委托有资质的机构进行三废排放监测； 4、危险废弃物委托有资质单位进行处理； 5、公司每年组织环境应急预案演练； 6、公司每月安排人员对现场进行检查。	环境排放达标率 100%
职业健康	有毒有害因素：噪声、粉尘等	1、职业危害因素的识别、评价和更新； 2、管理方案的制定和实施； 3、操作规程的制定和实施； 4、劳动防护用品的发放与正确佩戴。	1、每年组织一次体系内审； 2、每周检查员工劳动防护用品佩戴情况； 3、按法规要求定期实施职业病体检； 4、每年委托有资质单位进行职业病危害因素现场检测； 5、职业健康法律法规合规性评价。	职业病事故为 0
能源消耗及资源综合利用	能源消耗等	1、实施能源管理体系（ISO50001:20118）； 2、能源计量器具的管理； 3、能源的统计分析； 4、节能项目的实施。	1、每月能源数据统计、分析及能耗数据公布； 2、政府主管部门组织的检查与主要耗能设备监测； 3、对节能项目的实施结果进行检查。	单位产品电耗持续下降

公司通过每年的内部审核、第二方、第三方监督审核等方式，分析评价公司对质量管理、环境保护、能源消耗、资源综合利用、健康与安全等方面的问题，采取措施，实施改善。

2) 道德行为

公司的道德行为主要表现为：在企业内部主要对高层领导、中层领导及员工负责；在企业之间主要对供应商和客户负责；在企业外部主要对客户、股东、政府和社会等负责。

企业内部：对高层领导，每年进行一次民主测评，主要针对政治思想、领导艺术、业务等方面的评价；对中层领导，制定领导干部廉洁从业若干规定，以提高中层领导的道德及管理水平。对公司员工，有各项行政管理制度等约束性规范。

企业之间：对供应商和客户，公司与之建有良好的合作伙伴关系，定期会晤交流。在日常的原辅材料采购环节，采购部严格按照《合同法》和《采购控制程序》操作实施，使合同违约率和索赔金额尽可能降低。对于顾客，确保质量、遵守合同。公司的产品在质量上主要执行国家标准、行业标准、出口目的地国的标准和浙江制造团体标准。产品质量广受好评。同时在履行营销合同方面，公司始终坚持按《合同法》等营商法规，守法经营，与广大客户无论大小均有良好合作。

对于政府和社会组织：依法纳税、廉洁自律。依法纳税是一个企业的基本道德底线，也是实现经济社会良性发展的重要保障。公司作为行业龙头企业，依法纳税是应尽的责任和义务。公司 2021 年纳税 1327 万元，连续 10 年为我县的“纳税百强企业”，为经济社会发展做出了企业应有的贡献。

3) 公益支持

公司强调企业的社会责任，真诚回报社会。公司最高管理层十分重视公益支持事业，大力倡导并以身作则，公司也将随着企业的不断发展坚持不懈的把公益事业发展下去。公司根据发展战略每年规划公益支持的费用和公益支持的方向。

表 4 近三年公司公益捐献情况

年份	内容	支出	公益支持方向
2019 年	捐助武义县泉溪镇江山村村	20000	助困
2019 年	捐助武义县抗美援朝参战老兵联谊会	10000	拥军
2019 年	捐助武义县武义县桐琴镇石上青石井村	10000	助困
2019 年	捐助武义县熟溪街道老年协会活动经费	20000	敬老
2020 年	“七一”战友会	30000	拥军
2020 年	捐助白洋街道下王宅村吴旭振	10000	助困
2020 年	捐助白洋街道三江村西田畈徐华女	10000	助困
2020 年	捐助武义县大溪口乡溪口村谢春梅	10000	助困
2020 年	捐助新宅镇安村潘舍顺	6000	助困
2020 年	捐助泉溪镇王献强	15000	助困
2020 年	捐助曹海珠妻子尿毒症生活补助	15000	助困
2020 年	捐助鲍兴元生活补助	35000	助困
2020 年	捐助蒋彩芳生活困难补助	20000	助困
2020 年	捐助中国电信王忠	20000	助困
2021 年	新宅陈加俊双胞胎女儿医疗费	20000	助困
2021 年	壶山街道三角店村金菊莲肺癌，孙子摔断胳膊医疗费	5000	助困
2021 年	胡品良《之江抗战风云》印刷费用	20000	帮助退役军人
2021 年	熟溪街道南湖村村民何璇学费	10000	助学
2021 年	鲍顺林之子鲍匡弘学费资助	15000	助学

(四) 质量信用记录

公司严格履行管理职责，严控生产过程，确保产品合格。自公司成立以来，未出现过重大质量投诉，未因质量问题受到市场监管机构

处罚。

（五）公司获得的主要荣誉，见下表。

表 5 公司获得的主要荣誉情况

获 奖 名 称	颁 奖 部 门	获奖时间
国家“专精特新”小巨人企业	浙江省经济和信息化厅	2021 年
浙江省隐形冠军企业	浙江省经济和信息化厅	2021 年
2021 优质铸件金奖	中国铸造协会	2021 年
WJH 高能颚式破碎机获浙江省制造业首台（套）产品	浙江省经济和信息化厅	2020 年
PE 系列复摆颚式破碎机获 浙江制造精品	浙江省经济和信息化厅	2020 年
奥氏体锰钢铸件（轧臼壁/破碎壁）获品字标浙江制造认证	浙江制造国际认证联盟	2020 年
浙江省出口名牌	浙江省商务厅	2020 年
浙江省 AAA 级“守合同重信用”公示企业	浙江省市场监督管理局	2020 年
浙江省武精机器高性能矿山机械及耐磨材料研	浙江省经济和信息化厅	2020 年
国家高新技术企业	浙江省科学技术厅等	2019 年
浙江省博士后工作站	浙江省博士后工作办公室	2019 年
浙江省高技能人才（劳模）创新工作室	浙江省总工会等	2019 年
职工高技能人才创新工作室	浙江省总工会	2019 年
第三届中国铸造行业耐磨及冶金重机铸件分行业排头兵企业	中国铸造协会	2018 年
中国铸造协会优秀会员单位	中国铸造协会	2018 年
2018 重型机械行业自主创新先进企业	中国重型机械工业协会	2018 年
浙江省知名商号	浙江省工商行政管理局	2018 年
浙江省技能人才自主评价省级引领企业	浙江省人力资源和社会保障厅	2018 年
浙江省高新技术企业研究开发中心	浙江省科学技术厅	2018 年

浙江省名牌产品	浙江省技术质量监督局	2016 年
浙江省著名商标	浙江省工商行政管理局	2015 年
浙江省工业循环经济示范企业	浙江省经信委	2012 年
浙江省绿色企业	浙江省经信委和环保厅	2011 年
浙江省科技型中小企业	浙江省科学技术厅	2007 年

报告结语

质量诚信建设是全社会的共同责任，需要大家的共同努力。公司将继续努力奋斗，诚信经营，承担起企业质量安全第一责任人的责任，为行业健康有序、稳定持续发展做出我们应有的贡献！